

PARIS, Rue des Boulets, 67.
MARSEILLE, Rue Clary, 31.
BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine, 1
NANCY, Rue de Châteaui-Salins, 25
GENÈVE, Rue de Lausanne, 17.



Tarif
N° 1

TUBES EN FER pour conduites D'EAU et de GAZ

Soudés par rapprochement

Epreuve hydraulique : 10 kilogrammes par centimètre carré

DIAMÈTRE INTÉRIEUR en pouces anglais	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
DIAMÈTRES en MILLIMÈTRES	Intérieur	5	8	12	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
	Extérieur	11	13	17	21	27	34	42	49	60	70	76	82 1/2	89	102	114
Tubes taraudés et munis de leur manchon le mètre.	1.25	1.35	1.50	1.90	2.60	3.70	5.25	6.55	9. »	Se font à recouvrement, voir Tarif n° 5						
Taraudage ordinaire la pièce.	0.35	0.40	0.50	0.55	0.65	0.75	1. »	1.15	2.25	3.50	5. »	6. »	7.20	8.25	10. »	
Coupe de Tube la pièce.	0.15	0.20	0.25	0.35	0.40	0.45	0.60	0.80	1. »	1.50	2.80	3. »	3.20	3.75	4. »	

Tarif
N° 2

TUBES EN FER pour CHAUFFAGE

QUALITÉ SPÉCIALE

Epreuve hydraulique : 20 kilogrammes par centimètre carré

Diamètres intérieurs en pouces anglais	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
Diamètres en millimètres	Intérieurs	5	8	12	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
	Extérieurs	10	13	17	21	27	34	42	49	60	70	76	82	90	102	114
TUBES taraudés et munis de leur manchon, le mètre.	1.25	1.35	1.50	1.90	2.60	3.70	5.25	6.55	9. »	Se font à recouvrement, voir Tarif n° 5						

RACCORDS FONTE MALLÉABLE, Marque + GF + , POUR CHAUFFAGE

(Voir Tarif spécial.)

OBSERVATION IMPORTANTE. — Les tubes ont une longueur variable jusqu'à six mètres; mais chaque fois que les tubes seront demandés par longueurs fixes, les coupes et les taraudages seront payés (tarif n° 1) en sus, ainsi que le manchon s'il est demandé. — Lorsque les commandes de tubes n'indiqueront qu'un seul diamètre, il sera présumé être le diamètre intérieur.

Tarif
N° 3

TUBES LÉGERS pour SERRURERIE

Pour stores, grilles, balcons, rampes d'escalier, etc.

Diamètres extérieurs..... Millimètres	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60
Epaisseurs approximatives. —	1 3/4	1 3/4	1 3/4	2	2	2	2	2	2	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	3
Prix du mètre courant..... Fr.	0.70	0.80	0.90	1. »	1.10	1.25	1.40	1.55	1.65	2.10	2.40	3. »	3.80	4.20	4.95

Nota. — Ces tubes sont impropres aux canalisations de gaz et de liquide.

NOTA. — Nous avons aussi en magasin l'assortiment complet d'OUTILS pour la POSE des TUBES à GAZ. (Voir Tarif spécial.)

Ce Tarif annule les précédents

**Tarif
N° 4**

TUBES pour VAPEUR

A épaisseur et soudure renforcées, soudés par rapprochement

Epreuve hydraulique : 20 kilogr. par centimètre carré

Diamètres intérieurs en pouces anglais.....	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
Diamètres en millimètres.....	Intérieurs...	7	10	13	19	25	31	38	48	60	66	72	80	90	102
	Extérieurs...	13	17	21	27	34	42	49	60	70	76	82 1/2	89	102	114
TUBES de longueurs tout venant, taraudés et munis de leur manchon. Le mètre.	1.35	1.50	1.90	2.60	3.70	5.25	6.55	9. »	Se font à recouvrement, voir Tarif n° 5						

**Tarif
N° 5**

TUBES pour eau et vapeur A HAUTE PRESSION

Taraudés et manchonnés, soudés par recouvrement

Epreuve hydraulique : 30 kilogrammes par centimètre carré

Diamètre intérieur nominal en pouces anglais.	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
Diamètres en millimètres.....	Intérieurs..	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
	Extérieurs..	21	27	34	42	49	60	70	76	82 1/2	89	102	114
Epaisseur étalon en millimètres.....	3	3	3 1/2	4	4	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	5	5	5	
TUBES de longueurs tout venant, taraudés et munis de leur manchon..... Le mètre	5.20	5.50	6.75	8.20	8.55	10.60	12.40	13.30	14.65	17.75	20.15	24.10	

**Tarif
N° 6**

TUBES pour PRESSES HYDRAULIQUES

En acier, sans soudure

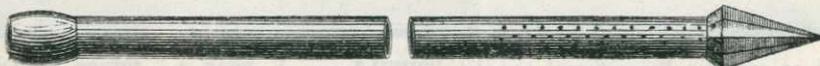
Diamètres en millimètres	Intérieurs.....	8	10	12	12	15	15	18	20	23	27	31	33
	Extérieurs.....	13	16	17	18	21	22	25	27	30	34	40	42
Prix..... Le mètre		5.15	5.40	5.40	5.50	5.65	5.85	5.85	6. »	6.15	6.50	8.35	8.75
Diamètres en millimètres	Intérieurs.....	36	40	43	45	50	60	66	72	80	90	100	
	Extérieurs.....	45	49	55	55	60	70	76	82	90	100	110	
Prix..... Le mètre		9.60	10. »	12.50	10.65	11.20	12.85	14.70	15.70	16.65	18.60	21.20	

**Tarif
N° 7**

TUBES pour PUIITS INSTANTANÉS

Epaisseur et soudure renforcées

Diamètres approximatifs..	Intérieurs..... millimètres	31	38	48
	Extérieurs.....	42	49	60



En longueurs de 1, 2, 3 et 4 mètres

Voir Tarif spécial

**Tarif
N° 8**

TUBES ACIERS pour CHAUDIÈRES

Locomotives, Locomobiles, Transmissions de vapeur
soudés à recouvrement et sans soudure, étirés à chaud



DIAMÈTRES EXTÉRIEURS		ÉPAISSEURS		POIDS approximatif DU MÈTRE		PRIX du MÈTRE		DIAMÈTRES EXTÉRIEURS		ÉPAISSEURS		POIDS approximatif DU MÈTRE		PRIX du MÈTRE		OBSERVATIONS	
Millimètres		Millimètres		Kil.	Gr.	Fr. C.		Millimètres		Millimètres		Kil.	Gr.	Fr. C.			
20	2 1/4	1	070	4.	25	110	3 1/4	9	130	15.	55					Les dimensions et poids indiqués comportent les tolérances commerciales habituelles.	
25	2 1/4	1	380	4.	40	115	3 1/4	9	560	16.	25						
30	2	1	370	4.	20	120	4	11	360	19.	30						
35	2	1	620	4.	50	125	4	11	850	20.	15						
40	2	1	860	4.	80	130	4	12	340	21.	30						
45	2	2	110	4.	90	135	4	12	830	22.	45						
50	2 1/4	2	910	5.	35	140	4 1/4	14	930	26.	15						
55	2 1/4	3	210	5.	85	145	4 1/4	15	480	28.	05						
60	3	4	190	6.	95	150	4 1/4	16	040	29.	05						
65	3	4	550	7.	45	155	4 1/4	16	590	30.	70						
70	3	4	920	7.	95	160	4 1/4	17	140	33.	»					Les dimensions intermédiaires sont facturées au prix des dimensions supérieures prévues au tarif	
75	3	5	290	8.	45	170	4 1/4	18	240	35.	55						
80	3 1/4	6	560	10.	15	180	4 1/4	19	340	38.	20						
85	3 1/4	6	990	10.	85	190	5	22	650	46.	45						
90	3 1/4	7	410	11.	50	200	5	23	880	51.	35						
95	3 1/4	7	840	12.	15												
100	3 1/4	8	270	13.	65												
105	3 1/4	8	700	14.	55												

On peut obtenir jusqu'à 400 millimètres de diamètre extérieur.

**Tarif
N° 9**

TUBES ACIER SANS SOUDURE

Etirés à froid

DIAMÈTRES EXTÉRIEURS EN MILLIMÈTRES	ÉPAISSEURS EN DIXIÈMES DE MILLIMÈTRES														
	5	6	7	8	9	10	12	15	17 1/2	20	25	30	35	40	50
6 les 100 kilos, fr.	2000	1850	1650	1450	1400	1320	»	»	»	»	»	»	»	»	»
7 » »	1750	1550	1400	1200	1180	1120	1000	900	»	»	»	»	»	»	»
8 » »	1500	1300	1175	1050	980	920	830	760	700	650	»	»	»	»	»
9 » »	1280	1085	970	875	825	780	740	685	630	575	575	»	»	»	»
10 » »	1225	1030	915	840	770	730	685	630	580	535	510	»	»	»	»
11 à 12 » »	1115	925	875	825	665	625	585	535	495	465	450	435	425	»	»
13 à 15 » »	1025	845	730	635	585	545	525	480	445	420	390	375	355	345	»
16 à 18 » »	880	745	660	570	525	490	465	425	395	370	350	340	335	330	325
19 à 21 » »	810	675	595	520	480	445	420	380	350	325	310	300	295	290	285
22 à 24 » »	770	625	545	480	440	415	385	345	320	290	275	265	260	255	250
25 à 27 » »	770	585	510	445	415	390	360	330	300	280	265	255	250	245	240
28 à 31 » »	800	585	480	420	395	375	345	315	290	270	255	245	240	235	230
32 à 34 » »	835	605	480	420	395	370	340	305	285	265	250	245	235	230	225
35 à 37 » »	880	630	500	445	400	365	330	295	275	255	245	240	230	225	220
38 à 40 » »	970	750	575	475	415	360	325	285	265	245	235	230	225	220	215
41 à 49 » »	»	»	»	»	»	365	330	295	270	250	230	225	220	215	210
50 à 74 » »	»	»	»	»	»	380	340	300	270	255	235	225	220	215	210
75 à 100 » »	»	»	»	»	»	»	360	330	325	300	265	230	225	220	215

Les dimensions intermédiaires sont facturées au prix des dimensions inférieures prévues au tarif.

Notre responsabilité est limitée au remplacement pur et simple de toute pièce reconnue défectueuse.

Les Clients sont priés de vouloir bien spécifier dans leurs commandes :

1° Si les tubes doivent être bruts d'étirage à chaud ; 2° Etirés à froid, recuits après étirage ; 3° Etirés à froid, non recuits

PARIS, Rue des Boulets, 67.
MARSEILLE, Rue Clary, 31.
BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine
NANCY, Rue de Château-Salins, 29
GENÈVE, Rue de Lousanne, 17



RACCORDS EN FER FORGÉ

Nota. — Les pièces de raccord se désignent par le diamètre intérieur des tubes auxquels elles s'adaptent.

DIAMÈTRE INTÉRIEUR en pouces anglais	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
DIAMÈTRES en MILLIMÈTRES	Intérieur	5	8	12	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
	Extérieur	11	13	17	21	27	34	42	49	60	70	76	82 1/2	89	102	114
Coudes ronds  la pièce.	0.90	0.90	1.10	1.40	1.60	2.30	3.95	4.65	7.65	12.75	18.05	22.30	24.55	36. »	46. »	
Longue-Vis  la pièce.	1. »	1. »	1.30	1.50	2. »	2.95	3.85	4.75	7.05	9.35	12.55	14.75	15.95	23.85	28.85	
Robinets  la pièce.	3.50	3.50	4. »	4.75	6.30	9.20	12.40	15.85	26. »	40. »	57.05	70.60	84.60	117.65	150.25	
Raccords en croix  la pièce.	1.80	1.80	2.15	2.50	3.10	4.05	5.35	6.60	10.65	18.90	28.20	36.75	52.50	74.50	88.85	
Raccords en T  la pièce.	1. »	1. »	1.20	1.30	1.70	2. »	2.95	3.60	6.15	9.35	13.30	17.20	22.50	32. »	41. »	
Coudes droits  la pièce.	0.95	0.95	1.05	1.15	1.35	1.85	2.55	3.45	5.40	8.75	12.45	15.85	20. »	30. »	38. »	
Manchons de réduction  la pièce.	0.35	0.35	0.45	0.60	0.70	0.80	1.10	1.40	2.10	3.60	4.80	5.75	7.50	10.50	14.50	
Bouchons à vis extérie.  la pièce.	0.35	0.35	0.45	0.60	0.70	0.80	1.10	1.40	2. »	3.30	4.50	5.75	7.50	10.50	14.50	
Bouchons à vis intérie.  la pièce.	0.40	0.40	0.50	0.70	0.80	1. »	1.55	1.95	2.95	4.55	6.80	7.95	9.10	14. »	15.15	
Mamelons  la pièce.	0.25	0.25	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	0.95	1.65	2.50	3.75	4.50	5.20	7.50	9. »	
Ecrous à 6 pans  la pièce.	0.25	0.25	0.30	0.40	0.50	0.70	0.80	0.95	1.75	2.50	3.75	4.50	5.20	7.50	9. »	
Manchons  la pièce.	0.30	0.30	0.30	0.40	0.50	0.65	0.85	1.10	1.75	2.80	3.75	4.50	5.20	7.50	9. »	
Rondelles ou Brides  la pièce.	1. »	1. »	1.20	1.50	1.70	2. »	2.60	4.05	4.35	6.05	7.70	10. »	12.50	14.50	17.50	
Coudes d'équerre arrondis  la pièce.	1.20	1.20	1.30	1.55	1.85	2.20	3.25	3.80	7.55	10.55	12.15	18.50	22.30	36. »	46. »	
Bouchons femelle, tête carrée  la pièce.	1. »	1.35	1.40	1.65	2.25	3.10	4.10	5.05	7.20	9. »	12.65	15. »	16.50	23. »	29. »	
Manchons unions  la pièce.	2.70	2.75	3.30	4.10	5.40	7.50	9.20	11.20	13.80	20.60	24.45	28.05	31.20	37.95	47.35	

TUBE FIELD
avec bague

TUBES DIVERS POUR TOUS EMPLOIS POUR LA VAPEUR

TUBE FIELD
ordinaire



Tube à Chaudière avec bagues soudées (Système Berendorf)

LYON, Place Vendôme, 8.
 MARSEILLE, Rue Clary, 31.
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

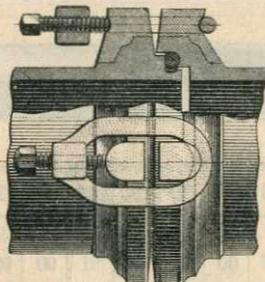
PARIS, Rue des Boulets, 67.
 LILLE, Rue de la Mairie, 17.
 GENÈVE, Rue de la Mairie, 17.



TUYAUX A JOINT AU CAOUTCHOUC

Systeme Turquet

Coupe du joint



Tuyaux assemblés



FIG. 14

bout de 0.50 de long., mâle et femelle

FIG. 1
 Coude au 1/32
 mâle et femelle



FIG. 2
 Coude au 1/16
 mâle et femelle



FIG. 3
 Coude au 1/8
 mâle et femelle



FIG. 4
 Coude au 1/4
 mâle et femelle



FIG. 5
 Coude au 1/4
 bride et femelle



FIG. 6
 Coude au 1/4
 bride et mâle



FIG. 7
 Tuyau mâle et femelle
 tubulure mâle

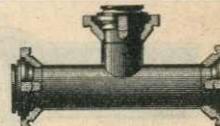


FIG. 8
 Tuyau mâle et femelle
 tubulure femelle

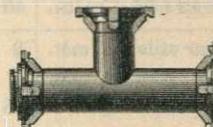


FIG. 9
 Tuyau bride et femelle
 tubulure mâle

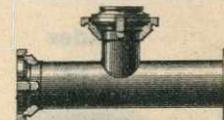


FIG. 10
 Tuyau mâle et femelle
 tubulure à bride

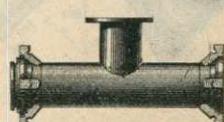


FIG. 11
 Tuyau bride et mâle
 tubulure mâle

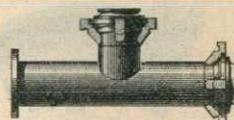


FIG. 12
 Tuyau bride et femelle
 tubulure à bride

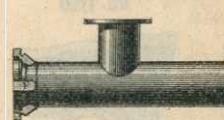


FIG. 13
 Tuyau bride et mâle
 tubulure à bride

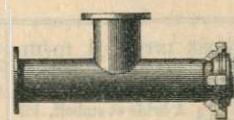


FIG. 15
 bout de 0.50 de long., bride et mâle



FIG. 16
 bout de 0.50 de long., bride et femelle



FIG. 17
 Joint universel

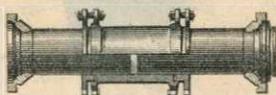


FIG. 18
 Joint universel
 tubulure à bride



FIG. 19
 Cône
 gros bout femelle



FIG. 20
 Cône
 gros bout mâle



FIG. 21
 Bouchon à clé
 mâle



FIG. 22
 Bouchon à clé
 femelle

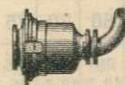


Robinet Turquet
 bout mâle et femelle

FIG. 23
 Bouchon femelle
 tubulure à bride



FIG. 24
 Bouchon mâle
 tubulure à bride



Tous les raccords ont 4 tenons, ce qui permet de les employer dans différentes positions

DIAMÈTRE INTÉRIEUR.....	30	40	50	60	70	80	100	110	125	140	150	175	200	250	300
Longueur utile.....	1.00	1.25	1.25	1.50	1.50	1.50	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Poids du mètre..... kil.	5.2	6.4	8	10	12	13.3	17	19	25.5	26.5	28	34	45	64	90
Prix du mètre..... fr.															

Les Raccords ordinaires sauf les nos 17 et 18, sont comptés pour le triple de leur longueur développée avec minimum de 1 mètre

Tous les poids ci-dessus ne sont donnés qu'à titre de renseignement et sans engagement

LYON, Place Vendôme, 8.
 MARSEILLE, Rue Clary, 31.
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & Fils

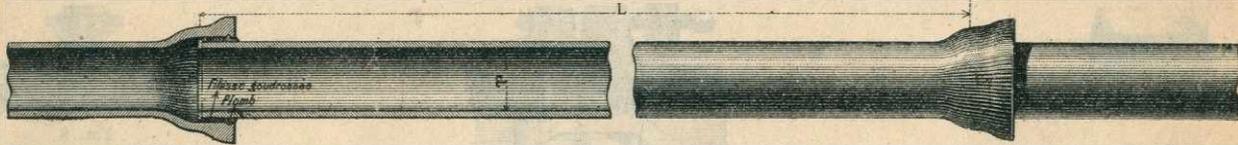
LYON, Place Vendôme, 8

PARIS, Rue des Bénédictins, 67.
 LILLE, Rue de la Mademoiselle, 10.
 GENÈVE, Rue de la Mairie, 10.



TUYAUX A EMBOITEMENT ET CORDON

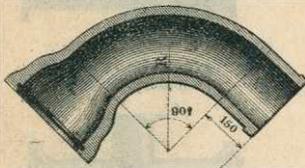
Type universel



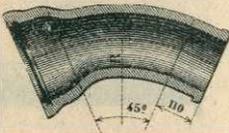
DIAMÈTRE INT ^r d m/m.	40	50	54	60	65	70	75	80	90	100	110	120	125	135	150	162	175	200	220	250	300	350	400	450	500	600
Longueur utile L... mèt.	2	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
Poids du tuyau... kil.	19	30.0	33	37	41.2	42.5	57	60	66	75	81	90	99	105	120	138	156	180	210	240	388	472	560	680	780	1000
Poids du mèt. c ^t utile —	9.5	12	13	15	16.5	17	19	20	22	25	27	30	33	35	40	46	52	60	70	80	97	118	140	170	195	250

RACCORDS COURANTS

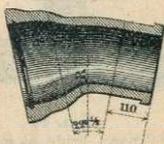
Coudes
au 1/4



au 1/8

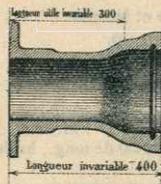


au 1/16

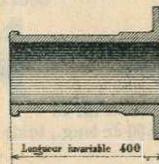


Bouts d'extrémité

à bride et emboîtement

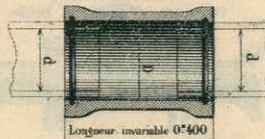


à bride et cordon

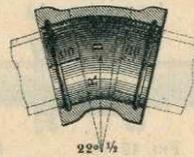


Manchons

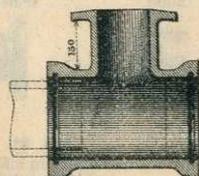
droits ordinaires



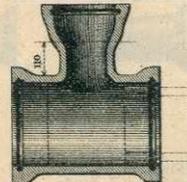
courbes au 1/16



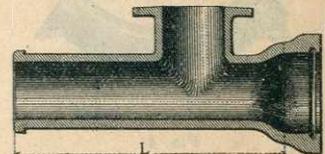
à tubulure à bride



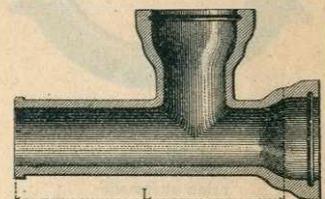
à tubulure à emboîtement



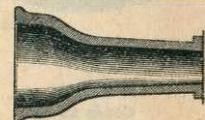
Tés à emb^t et cordon
à tubulure à bride



à tubulure à emboîtement



Cône



DIAMÈTRE INT ^r d m/m.	40	50	54	60	70	75	80	90	100	110	120	125	135	150	162	175	200	220	250	300	350	400	450	500	600	
Manchons d'extrémité	Diamètre de la bride... %	176	188	192	210	220	225	230	240	250	262	272	279	291	306	318	338	358	376	411	474	528	582	632	682	786
	Poids { A bride et emboîtement... kil.	9	10	11.5	12.5	13.5	15	16	18	20	21.5	23.5	25	26.5	28.5	31.5	36	38.5	42	50	64	78	93	107	121	159
Manchons d'extrémité	Poids { — cordon... —	7	8.5	9	10	11	12	13	15	17	18	19	19.5	21	25	26	33	33.5	35	44	56.5	70	84.5	97	110	145
	Diamètre du manchon D... %	76	85	90	100	110	116	122	132	142	152	162	170	178	193	208	220	244	270	296	352	404	455	504	558	662
Manchons d'extrémité	Rayon de courbure... —	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	300	300	300	350	450	450
	Poids { Droits ordinaires... kil.	13	15	16	17	19	20	21	23	25	27	29	30	32	35	38	40	45	50	55	63	78	91	104	118	147
Manchons d'extrémité	Poids { Courbés au 1/16... —	9	10	10.8	11.5	12.5	13.5	14.5	15.5	17	18.5	19.5	21.5	22.5	24	25.5	27	32	35.5	40.5	50.5	64.5	78	92	106	141
	Rayon de courbure 1/4... %	150	150	200	200	200	230	230	230	230	230	230	230	230	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Coudes	— 1/8, 1/16... —	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
	Poids { 1/4... kil.	7	9	10	11	14	15	16	19	23	24	27	31	37.5	39	43	48	70	80	100	150	—	—	—	—	—
Coudes	Poids { 1/8... —	9	11	12	14	16	17	18	21	28	25	27	28	31	33.5	35	38	45	50	59	75	196	238	285	338	430
	Poids { 1/16... —	6	8	10	12	14	14.5	15	16	17	19	20	22	23	25	26	28	33	35	42	54	118	145	174	202	256
Tés	Longueur utile L... %	500	500	500	500	500	500	500	500	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	1250	—	—	—	—	—
	Poids moyen... kil.	12	13	15	16	18	20	22	26	34	40	45	48	51	60	70	76	90	125	147	224	—	—	—	—	—

Tous les poids ci-dessus ne sont donnés qu'à titre de renseignement et sans engagement.

PARIS, Rue des Boulets, 67.
 MARSEILLE, Rue Clary, 31.
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

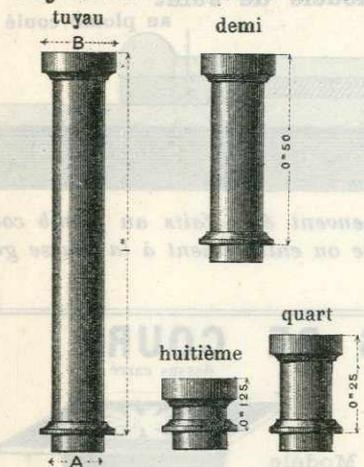
BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine, 1
 NANCY, Rue du Château-Salins, 29
 GENÈVE, Rue de la République, 17
 ULTIMHEAT®
 VIRTUAL MUSEUM

TUYAUX EN FONTE POUR DESCENTES

Tuyaux et Raccords droits



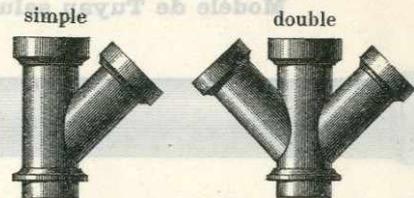
Dauphins



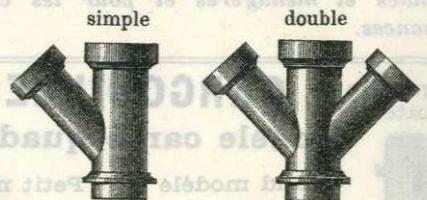
Coudes



Culottes



Embranchements



Tés



Cône



Les poids ci-dessous ne sont qu'approximatifs et ne sont donnés qu'à titre de renseignement, et sans engagement.
 Le diamètre du tuyau de descente se mesure toujours à l'intérieur du tuyau, du côté du petit bout (A) et jamais du côté de l'emboîtement (B) figure 1 ci-dessus.

TABLEAU DES POIDS

DIAMÈTRES INTERIEURS	au petit bout	en pouces.		1°	2°	2° ½	3°	3° ½	4°	4° ½	5°	6°	7°	8°	9°	10°	11°	12°
		à l'emboîtement .	en millim.		41	54	67	81	94	108	123	135	162	189	216	243	270	300
		en millim.		55	72	83	96	110	125	136	150	175	206	234	259	289	315	340
Tuyaux de 1 ^m 00	6.0	7.5	9.0	10.3	12.3	14.5	15.8	17.5	21.3	24.5	29.0	35.0	—	45.0	—
— 0 50	3.1	4.2	5.0	6.2	7.0	8.0	9.0	10.0	11.8	13.8	16.5	18.3	—	26.8	—
— 0 25	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.1	5.7	6.8	7.8	9.0	10.3	—	13.5	—
— 0 125	1.3	1.6	2.0	2.2	2.5	3.0	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.8	—	8.5	—
Dauphins de 1 00	6.4	8.0	9.9	11.5	13.0	15.0	18.0	21.0	28.5	—	—	—	—	—	—
— 0 50	3.7	4.4	5.4	6.7	7.8	9.0	9.8	11.5	14.5	—	—	—	—	—	—
Coudes fermés 1/4	1.6	2.2	2.7	3.6	4.3	4.9	5.5	6.5	8.5	10.5	14.0	16.6	—	—	—
— ouverts 1/8	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.5	8.5	10.5	14.0	—	20.0	—
Culottes simples	3.0	4.0	4.8	5.9	6.8	8.5	10.5	12.5	15.3	18.0	24.0	30.0	—	42.0	—
— doubles	4.0	5.3	6.7	8.5	10.3	12.3	14.2	16.8	21.0	25.5	33.8	36.5	—	—	—
Embranchements simples	—	3.8	4.5	5.3	6.3	7.8	10.0	11.5	14.3	17.5	23.0	28.0	—	—	—
— doubles	—	5.0	6.3	8.3	9.5	11.5	13.8	16.5	20.5	24.0	30.0	37.0	—	—	—
Tés à emboîtement	2.8	3.3	4.0	4.8	5.8	7.3	9.0	10.0	12.0	14.5	18.3	22.8	—	32.0	—
— à brides	—	6.0	6.7	8.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

TABLEAU DES LONGUEURS UTILES

	0.20	0.25	0.25	0.25	0.33	0.33	0.36	0.36	0.38	0.40	0.46	0.52	—	0.55	—
Culottes et embranchement.....c/m	0.20	0.25	0.25	0.25	0.33	0.33	0.36	0.36	0.38	0.40	0.46	0.52	—	0.55	—
Tés à emboîtement et à brides.....	0.20	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.50	0.50	0.38	0.40	0.46	0.52	—	0.55	—

TABLEAU DES CONES

A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
81	—	—	94	—	—	108	67	—	123	94	—	135	—
67	108	—	81	123	—	94	135	—	108	135	—	123	189
—	—	—	—	135	—	—	—	—	—	162	—	—	—
—	—	—	—	162	—	—	—	—	—	189	—	—	—
135	162	108	162	189	135	189	216	135	216	123	243	123	—
—	189	—	—	—	—	—	—	—	—	162	243	—	—
—	216	—	—	—	—	—	—	—	—	189	—	—	—

Les Cônes ne sont pas tenus en magasin.

TABLEAU DES DIAMÈTRES

DES EMBRANCHEMENTS													
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
54	67	81	94	108	123	135	135	162	189	216	243	—	—
41	54	67	67	81	108	81	108	135	162	162	189	—	—

Le goudronnage à chaud, pour envois des usines se paie en sus par cent kilogrammes.

Tuyaux de conduite à emboîtement ou à brides
 Tuyaux de conduites à joint au caoutchouc — Gargouilles pour trottoirs — Siphons — Eviers
 Appareils inodores et autres fontes pour bâtiments.

PARIS, Rue des Boulets, 67.
 MARSEILLE, Rue Clary, 31.
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

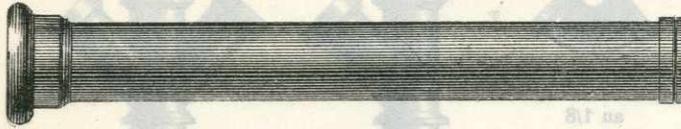
LILLE, Rue de la Madeleine, 1
 NANCY, Rue de Châteauneuf, 28
 GENÈVE, Rue de lausanne, 17

ULTIMHEAT®
 VIRTUAL MUSEUM

TUYAUX SALUBRES

Pour Conduites d'Assainissement

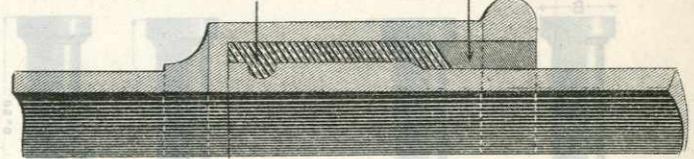
Modèle de Tuyau salubre



Ces tuyaux sont employés pour les descentes d'eaux pluviales et ménagères et pour les chutes de cabinets d'aisances.

Modèle de Joint

à la filasse goudronnée au plomb coulé



Les joints étanches peuvent être faits au plomb coulé et à la filasse goudronnée ou entièrement à la filasse goudronnée.

Gargouille droite

GARGOUILLES

Modèle carré quadrillé

Tête

Grand modèle

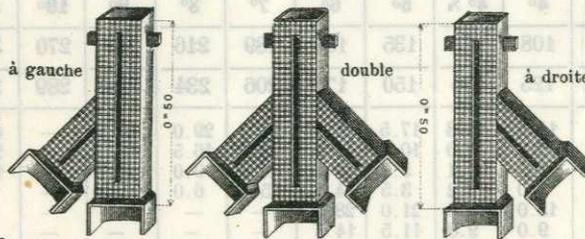
Petit modèle



Poids : 64 kil. le mètre

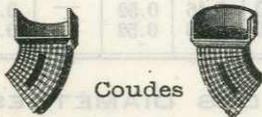
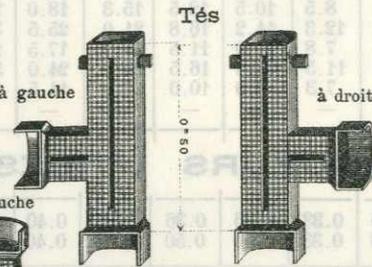
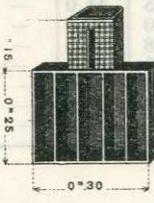
Poids : 28 kil. le mètre

Embranchements



Sabot ordinaire

Sabot à grille



Coudes

SIPHONS DE COURS

dessus rond

dessus carré

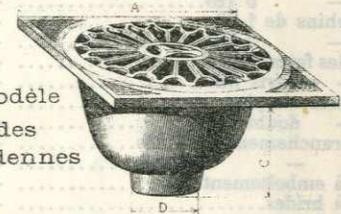


Modèle ordinaire

NUMÉROS	1	2	3	4
Largeur A.....	0.15	0.22	0.26	0.31
Diamètre B.....	0.14	0.20	0.24	0.29
Hauteur C.....	0.09	0.12	0.14	0.16
Diamètre D..... m/m	47	60	75	105
Poids, dessus carré... kil.	1.7	4.5	8.0	14
— dessus rond... —	1.3	3.5	6.5	11

dessus rond

dessus carré



Modèle des Ardennes

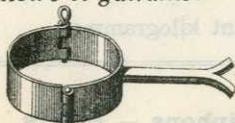
NUMÉROS	7	8	9	10	11	12
Largeur A.....	0.17	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40
Diamètre B.....	0.11	0.12	0.13	0.15	0.17	0.19
Hauteur C.....	0.11	0.12	0.13	0.15	0.17	0.19
Diamètre D..... m/m	50	70	90	110	130	150
Poids, dessus carré... kil.	3.5	5	7.5	11.5	16	23
— dessus rond... —	2.5	4	6.5	10	14.5	20

Tous les poids ci-dessus ne sont donnés qu'à titre de renseignement et sans engagement

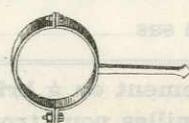
ACCESSOIRES POUR LA POSE DES TUYAUX EN FONTE

COLLIERS

à charnières et à goupille pour tuyaux fonte à scellement, noirs et galvanisés



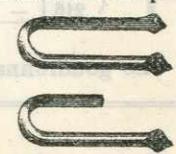
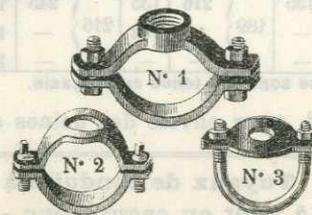
à 2 boulons renforcés à tige, à pointe ou à scellement.



COLLIERS DE PRISE EN CHARGE

COLLETS À SCELLEMENT

Fer demi-rond, de 19x9 1/2 doubles et simples.



Corde goudronnée, Filasse de plomb, Plomb en saumons, etc.

Ce Tarif annule les précédents

LYON, Place Vendôme, 8
 MARSEILLE, Rue Clary, 31
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

PARIS, Rue des Boulets, 67 (VI^e)
 LILLE, Rue de la Madeleine, 1
 GENÈVE, Rue de lausanne, 17
 VIRTUAL MUSEUM

TUYAUX EN ÉTAIN

TABLEAU DES POIDS DES DIMENSIONS COURANTES

Diamètres intér. en m/m.	7	8	9	9	10	10	10	12	12	13	13	14	14	14
Épaisseur en m/m.	3	3 ½	1 ½	2	1 ½	2	4	1 ½	2	1 ½	2 ½	1 ½	2	3
Poids du mètre courant..	0,700	0,925	0,350	0,500	0,400	0,550	1,300	0,450	0,650	0,500	0,900	0,550	0,750	1,175
Diamètres intér. en m/m.	16	17	20	20	20	25	25	30	35	35	40	40	40	40
Épaisseur en m/m.	2	2	2	2 ½	3	2 ½	3	3	3	3 ½	3	3 ½	4	5
Poids du mètre courant..	0,825	0,875	1,000	1,300	1,575	1,600	1,925	2,300	2,600	3,100	3,000	3,500	4,050	5,150

Ces évaluations calculées sur la densité de l'étain, sont sujettes à une certaine tolérance dans la fabrication

TARIF DES PLUS-VALUES

Diamètres intérieurs en millimètres.....	10 et au-dessus	9	8	7	6	5
Épaisseurs minimum 1 ½ millimètre.....	Les 100 kilos.	Prix de base				

ASSORTIMENTS

à LYON..... 9×12 et 10×13 m/m.
 à PARIS. 7×13 8×15 9×12 9×13 10×13 10×14 10×18 12×15 12×16 13×16 13×18 16×20 20×24 20×26 25×30 30×36 40×47 m/m
 à MARSEILLE..... 9×12 10×13 10×14 14×18 14×20 20×25 25×30 30×36 35×41 40×46 40×50 m/m.
 à BORDEAUX..... 9×12 10×13 10×14 14×18 20×25 30×36 m/m.
 à LILLE..... 8×12 9×12 9×13 10×14 12×16 14×17 14×18 m/m.
 Nous pouvons sur commande faire fabriquer aux épaisseurs, diamètres et longueurs demandés.

ÉTAIN LAMINÉ EN FEUILLES

ÉPAISSEURS	PLUS-VALUES	DIMENSIONS MAXIMA EN FABRICATION COURANTE	Ou trouve habituellement en magasin à Marseille des rouleaux de 5 mètres de longueur par 1 mètre de largeur, aux épaisseurs de 1 m/m, 1 m/m ½, 2 m/m et 2 m/m ½.
1 m/m et au-dessus	Prix de base	5 ^m × 1 ^m 50 5 ^m × 1 ^m 3 ^m × 1 ^m	
9 et 8/10 ^{es} de millimètre	fr. les 100 kil.		
7 et 6/10 ^{es} —	— —		
5/10 ^{es} —	— —		
4/10 ^{es} —	— —		

Disques : en sus de la plus-value d'épaisseur

La densité de l'étain étant 7,3 le poids du mètre carré sur 1 m/m d'épaisseur est 7^k300

TARIF DES PLOMBES EN TUYAUX DOUBLÉS D'ÉTAIN

ÉPAISSEUR DE L'ÉTAIN : DEMI-MILLIMÈTRE

Épaisseur 5 m/m 1/2 et au-dessus, étain compris.....	les 100 kilos.	Prix de base
— 4 m/m 1/2 et 5 m/m	Plus-value.	—
— 3 m/m 1/2 et 4 m/m	—	—
— 3 m/m et au-dessous	—	—
Tuyaux d'un diamètre inférieur à 20 m/m.....	—	—
Emballage : en sus.	Pris à Paris.	

La densité de l'étain étant moindre que celle du plomb, le poids du mètre du tuyau doublé d'étain sera sensiblement moindre que celui du tuyau plomb

LYON, Place Vendôme, 8
MARSEILLE, Rue Clary, 31
BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & Fils

LYON, Place Vendôme, 8

PARIS, Rue des Boulets, 67 (X^e)
LILLE, Rue de la Madeleine, 17
GENÈVE, Rue de Lausanne, 17
ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

ÉTAMAGE, SOUDURE LIQUIDE A L'ÉTAIN

BREVETÉ S. G. D. G.

Ce nouveau produit permet d'**étamer** et de **souder** les métaux, tels que : **Cuivre, Laiton, Zinc, Fer, Acier**, avec une rapidité et une facilité inconnues jusqu'alors.

Ces opérations peuvent être faites, généralement sur place, dans le lieu où se trouvent les objets à étamer ou à souder, tels que : Baignoires, Alambics, etc., sans avoir à les transporter, ni à les démonter, d'où **une grande économie**.

Il se fait trois préparations différentes de ce produit :

- N° 1. Hygiénique à l'**Étain pur** nickelé..... (étiquette blanche).
- N° 2. Préparé au **Nickel**, pour la Chaudronnerie et l'Industrie..... (étiquette verte).
- N° 3. Préparé au **Nickel**, pour fixer l'Antifricition..... (étiquette rose).

Celui à l'Étain pur, seul existe en magasin. Les n°s 2 et 3 ne sont pas livrés à moins de 1 kil.

PRIX : Flacon contenant.....	0.250 grammes.....	Fr.
— —	0.500 —	—
— —	1 kilogramme.....	—

Bonbonnes contenant... 10 à 100 kilogrammes.....Prix à débattre.

Pour ces dernières, l'emballage sera facturé au mieux et repris pour le prix facturé lorsqu'il sera rendu franco en bon état.

MODE D'EMPLOI POUR ÉTAMER

- 1° Agiter vigoureusement le flacon avant de s'en servir ;
 - 2° Pour le **Cuivre, le Laiton et le Zinc**, s'il s'agit de pièces neuves non oxydées (inutile de les décaper), essuyer avec un chiffon sec et **pas gras** ; mais s'il s'agit de pièces ternies ou oxydées, il faut décaper à la manière usuelle. Pour le **fer et l'acier** il faut en tout cas décaper soigneusement, étendre alors à froid l'étain liquide avec un pinceau ou un tampon de chiffon sur la partie à **étamer** ;
 - 3° Présenter la pièce ainsi préparée à **une source de chaleur** quelconque en rapport avec son importance, telle que : lampe à souder, réchaud à charbon ou à gaz, forge au coke, bec de gaz, bougie, etc. A la chaleur l'enduit séchera et s'éclaircira comme si l'on enlevait un voile ; il se dégagera quelques vapeurs, la pièce deviendra brillante et l'étain se mettra en fusion dès que la chaleur sera suffisante.
- Quelques secondes (5 ou 10) après la fusion, retirer la pièce à étamer de la source de chaleur, ou au contraire éloigner la chaleur si la pièce étamée est fixe, passer rapidement sur cette pièce un tampon d'étope, de ouate ou de chiffon, afin d'éliminer l'excès d'étain, lisser la couche de métal, laisser refroidir et rincer avec de l'eau pour terminer l'opération.

MODE D'EMPLOI POUR SOUDER

Il faut d'abord **étamer**, comme indiqué précédemment, et, lorsque les objets sont étamés et essuyés, repasser une couche sur chaque pièce, les mettre en contact en les serrant le plus près possible l'une de l'autre et chauffer comme pour étamer jusqu'à un franc dégagement de vapeur ; maintenir le serrage jusqu'à complet refroidissement.

NOTA. — Tenir toujours les flacons bouchés et ne rien ajouter à ce liquide.

Les trois préparations s'emploient de la même façon. Ne rien ajouter à la composition, ni acide, ni eau.

PARIS, Rue des Boulets, 67 (X¹)

MARSEILLE, Rue Clary, 31

BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & FILS

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine, 1

NANCY, Rue de Clémentine, 1

GENÈVE, Rue de Lausanne, 17



PLOMBS EN TUYAUX

Poids approximatif du mètre courant

DENSITÉ : Du plomb brut, 11 kil. 350 environ; du plomb ouvré, 11 kil. 410 environ.

DIAMÈTRES INTÉRIEURS EN MILLIMÈTRES	ÉPAISSEURS EN MILLIMÈTRES																
	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	9	10	
EN COURONNES de 10 mètres généralement, de 50 kilos environ dans la région de Marseille.	3	0k24	0k36	0k49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	0.29	0.43	0.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	0.35	0.50	0.67	0k85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	0.40	0.56	0.76	0.94	1k15	1k35	1k55	1k80	—	—	—	—	—	—	—	—
	7	0.45	0.63	0.85	1.07	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8	0.50	0.71	0.93	1.16	1.44	1.71	2.01	2.30	—	—	—	—	—	—	—	—
	9	0.56	0.78	1.00	1.30	1.55	1.90	2.20	2.55	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	0.62	0.85	1.10	1.40	1.70	2.00	2.33	2.70	3k05	3k44	3k84	4k26	—	—	—	—
	12	—	0.99	1.30	1.61	1.95	2.30	2.66	3.05	3.45	3.87	4.31	4.76	—	—	—	—
	13	—	1.07	1.39	1.72	2.07	2.43	2.82	3.22	3.64	4.08	4.54	5.01	—	—	—	—
	14	—	1.15	1.47	1.82	2.20	2.57	2.98	3.40	3.84	4.30	4.77	5.26	—	—	—	—
	15	—	1.20	1.50	1.90	2.30	2.70	3.10	3.50	—	—	—	—	—	—	—	—
	16	—	1.28	1.65	2.00	2.44	2.86	3.30	3.76	4.23	4.72	5.24	5.77	—	—	—	—
	17	—	1.34	1.75	2.12	2.52	3.00	3.45	3.95	—	—	—	—	—	—	—	—
	18	—	1.43	1.82	2.25	2.66	3.10	3.62	4.20	4.70	5.20	5.70	6.30	—	7k50	—	—
	19	—	1.52	1.95	2.32	2.80	3.30	3.75	4.30	4.80	5.32	—	—	—	—	—	—
	20	—	1.60	2.00	2.45	2.94	3.43	3.94	4.47	5.02	5.58	6.16	6.75	7k39	8.10	—	—
	22	—	1.70	2.15	2.70	3.20	3.70	4.30	4.80	5.40	5.90	6.55	7.20	—	—	—	—
	23	—	—	2.28	2.79	3.32	3.87	4.43	5.01	5.61	6.23	6.87	7.52	—	—	—	—
	25	—	—	2.45	3.00	3.57	4.15	4.75	5.37	6.00	6.66	7.33	8.02	8.73	9.30	—	—
27	—	—	2.70	3.22	3.82	4.44	5.07	5.73	6.40	7.10	7.80	8.52	9.26	10.02	—	—	
30	—	—	2.80	3.54	4.20	4.87	5.56	6.26	7.00	7.73	8.50	9.27	10.07	10.88	—	—	
33	—	—	3.00	3.86	4.57	5.30	6.04	6.80	7.58	8.38	9.20	10.02	10.88	11.74	—	—	
35	—	—	3.30	4.08	4.82	5.58	6.36	7.16	7.96	8.81	9.66	10.52	11.42	12.32	—	—	
37	—	—	—	4.30	5.10	5.90	6.70	7.50	8.30	9.15	10.10	11.00	—	12.90	—	—	
40	—	—	3.75	4.70	5.50	6.30	7.17	8.06	8.96	9.88	10.82	11.78	12.76	13.75	—	—	
45	—	—	—	4.90	6.00	7.01	7.97	8.95	9.96	10.95	11.98	13.03	14.10	15.18	—	—	
50	—	—	—	—	—	7.73	8.78	9.84	10.93	12.03	13.15	14.28	15.44	16.61	—	—	
EN LONGUEURS DROITES de 2, 3 et 4 mètres	55	—	—	—	7.20	8.30	9.58	10.74	11.91	13.10	14.31	15.51	16.79	18.05	—	—	
	60	—	—	—	6.85	8.05	9.20	10.39	11.64	12.90	14.18	15.42	16.80	18.15	19.48	22k24	25k06
	65	—	—	—	—	—	9.80	11.20	12.50	13.88	15.14	16.64	18.05	19.47	20.91	—	—
	70	—	—	—	7.90	9.20	10.50	12.10	13.45	14.87	16.33	17.80	19.30	20.82	22.34	—	—
	75	—	—	—	—	—	11.30	12.90	14.33	15.86	17.41	18.97	20.56	22.16	23.78	—	—
	80	—	—	—	8.90	10.50	12.20	—	15.22	16.80	18.48	20.13	21.81	23.50	25.21	28.68	32.23
	85	—	—	—	—	—	—	14.50	16.12	17.83	19.55	21.30	23.06	24.85	26.63	—	—
	90	—	—	—	10.00	11.70	13.40	15.30	17.01	18.81	20.62	22.46	24.31	26.19	28.07	—	—
	95	—	—	—	—	—	—	16.30	18.25	—	22.00	—	25.80	—	29.50	—	—
	100	—	—	—	11.00	12.90	14.70	16.80	18.80	20.78	22.77	24.80	26.82	28.87	30.94	—	—
	105	—	—	—	—	—	—	17.60	19.70	21.77	23.83	25.96	28.05	30.22	32.38	—	—
	110	—	—	—	12.00	14.10	16.10	18.10	20.59	22.75	24.67	27.10	29.36	31.56	33.81	—	42.97
120	—	—	—	13.00	15.40	17.60	19.80	22.00	—	26.50	29.50	32.00	—	36.50	—	—	

Nous pouvons, suivant demande, fabriquer les longueurs, épaisseurs et diamètres non prévus ci-dessus.
Sauf stipulation contraire, le diamètre exprimé pour les tuyaux est toujours considéré comme celui intérieur.
L'Empaillage est toujours à la charge du client.

Tolérances commerciales d'usage. — Notre responsabilité se borne au remplacement pur et simple des tuyaux reconnus, à la livraison, non conformes ou défectueux par suite d'un accident de fabrication. — Les tuyaux ne sont éprouvés à l'usine que sur demande expresse de l'acheteur, et à ses frais.

PARIS, Rue des Boulets, 67 (XI^e)
 MARSEILLE, Rue Clary, 31
 BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & FILS
 LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine,
 NANCY, Rue de Château
 GENÈVE, Rue de Lausanne, 17



PLOMB LAMINÉ EN TABLES

POIDS DU MÈTRE CARRÉ

Épaisseurs en millim.	1/2	2/3	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	7	7 1/2	8	9	10
Poids	5k70	7k60	8k55	11k4	14k25	17k1	19k95	22k8	25k65	28k50	34k20	39k90	45k6	51k3	57k	68k4	79k8	85k5	91k2	102k6	104k
Épaisseurs en lignes	1/4	1/3	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	4 1/2					
Poids	6k500	8k500	13k	19k500	26k	32k500	39k	46k	52k	58k5	65k	71k5	78k	91k	104k	117k					

BANDES PLOMB

de toutes longueurs, largeurs et épaisseurs

Dimensions demandées habituellement {
 0 m 11 — 0 m 14 — 0 m 18 — 0 m 22 en 8/10^e Epaisseur.
 0 m 11 — 0 m 14 — 0 m 16 — 0 m 18 — 0 m 19 — 0 m 22 en 1 ^m/₂ Epaisseur.
 0 m 16 en 1 1/2 ^m/₂ Epaisseur.
 0 m 18 en 1 1/2 ^m/₂ Epaisseur.
 0 m 20 en 2 ^m/₂.

TUYAUX PLOMB ÉTAMÉS

Intérieurement seulement ou intérieurement et extérieurement

*Se fabriquent aux mêmes diamètres et épaisseurs que les tuyaux ordinaires.
 S'emploient pour les canalisations d'eau potable de préférence aux tuyaux plomb ordinaires,
 dont ils n'excèdent pas le prix de plus de 15 à 20 %.*

FILS DE PLOMB RONDS, CARRÉS MÉPLATS

de tous diamètres et dimensions

Plomb à tapisserie { en rouleaux de 2^m × 0^m50 pesant 0^k900 le mètre carré.

Plomb fusible { en fils sur bobines de 250 et 500 gr. suivant numéros.
 en planches de 1^m × 1^m et en bandes de 15 ^m/₂ suivant épaisseurs.

Plomb de chasse toutes Séries.

Plomb pur en feuilles pour
PRODUITS CHIMIQUES.

Plomb laminé antimonié et dur.

Plombs à sceller.

Plombs à greffer.

Tuyaux plomb durci.

PARIS, Rue des Boulets, 67 (XI^e)

MARSEILLE, Rue Clary, 31

BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & FILS

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine, 1

NANCY, Rue de la Liberté, 1

GENÈVE, Rue de Lausanne, 17



PLOMBS EN TUYAUX

Poids approximatif du mètre courant

DENSITÉ : Du plomb brut, 11 kil. 350 environ ; du plomb ouvré, 11 kil. 410 environ.

DIAMÈTRES INTÉRIEURS EN MILLIMÈTRES	ÉPAISSEURS EN MILLIMÈTRES																
	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	9	10	
EN COURONNES de 10 mètres généralement, de 50 kilos environ dans la région de Marseille.	3	0k24	0k36	0k49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	0.29	0.43	0.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	0.35	0.50	0.67	0k85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	0.40	0.56	0.76	0.94	1k15	1k35	1k55	1k80	—	—	—	—	—	—	—	—
	7	0.45	0.63	0.85	1.07	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8	0.50	0.71	0.93	1.16	1.44	1.71	2.01	2.30	—	—	—	—	—	—	—	—
	9	0.56	0.78	1.00	1.30	1.55	1.90	2.20	2.55	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	0.62	0.85	1.10	1.40	1.70	2.00	2.33	2.70	3k05	3k44	3k84	4k26	—	—	—	—
	12	—	0.99	1.30	1.61	1.95	2.30	2.66	3.05	3.45	3.87	4.31	4.76	—	—	—	—
	13	—	1.07	1.39	1.72	2.07	2.43	2.82	3.22	3.64	4.08	4.54	5.01	—	—	—	—
	14	—	1.15	1.47	1.82	2.20	2.57	2.98	3.40	3.84	4.30	4.77	5.26	—	—	—	—
	15	—	1.20	1.50	1.90	2.30	2.70	3.10	3.50	—	—	—	—	—	—	—	—
	16	—	1.28	1.65	2.00	2.44	2.86	3.30	3.76	4.23	4.72	5.24	5.77	—	—	—	—
	17	—	1.34	1.75	2.12	2.52	3.00	3.45	3.95	—	—	—	—	—	—	—	—
	18	—	1.43	1.82	2.25	2.66	3.10	3.62	4.20	4.70	5.20	5.70	6.30	—	7k50	—	—
	19	—	1.52	1.95	2.32	2.80	3.30	3.75	4.30	4.80	5.32	—	—	—	—	—	—
	20	—	1.60	2.00	2.45	2.94	3.43	3.94	4.47	5.02	5.58	6.16	6.75	7k39	8.10	—	—
	22	—	1.70	2.15	2.70	3.20	3.70	4.30	4.80	5.40	5.90	6.55	7.20	—	—	—	—
	23	—	—	2.28	2.79	3.32	3.87	4.43	5.01	5.61	6.23	6.87	7.52	—	—	—	—
	25	—	—	2.45	3.00	3.57	4.15	4.75	5.37	6.00	6.66	7.33	8.02	8.73	9.30	—	—
27	—	—	2.70	3.22	3.82	4.44	5.07	5.73	6.40	7.10	7.80	8.52	9.26	10.02	—	—	
30	—	—	2.80	3.54	4.20	4.87	5.56	6.26	7.00	7.73	8.50	9.27	10.07	10.88	—	—	
33	—	—	3.00	3.86	4.57	5.30	6.04	6.80	7.58	8.38	9.20	10.02	10.88	11.74	—	—	
35	—	—	3.30	4.08	4.82	5.58	6.36	7.16	7.96	8.81	9.66	10.52	11.42	12.32	—	—	
37	—	—	—	4.30	5.10	5.90	6.70	7.50	8.30	9.15	10.10	11.00	—	12.90	—	—	
40	—	—	3.75	4.70	5.50	6.30	7.17	8.06	8.96	9.88	10.82	11.78	12.76	13.75	—	—	
45	—	—	—	4.90	6.00	7.01	7.97	8.95	9.96	10.95	11.98	13.03	14.10	15.18	—	—	
50	—	—	—	—	—	7.73	8.78	9.84	10.93	12.03	13.15	14.28	15.44	16.61	—	—	
EN LONGUEURS DROITES de 2, 3 et 4 mètres	55	—	—	—	—	7.20	8.30	9.58	10.74	11.91	13.10	14.31	15.51	16.79	18.05	—	—
	60	—	—	—	6.85	8.05	9.20	10.39	11.64	12.90	14.18	15.42	16.80	18.15	19.48	22k24	25k06
	65	—	—	—	—	—	9.80	11.20	12.50	13.88	15.14	16.64	18.05	19.47	20.91	—	—
	70	—	—	—	7.90	9.20	10.50	12.10	13.45	14.87	16.33	17.80	19.30	20.82	22.34	—	—
	75	—	—	—	—	—	11.30	12.90	14.33	15.86	17.41	18.97	20.56	22.16	23.78	—	—
	80	—	—	—	8.90	10.50	12.20	—	15.22	16.80	18.48	20.13	21.81	23.50	25.21	28.68	32.23
	85	—	—	—	—	—	14.50	16.12	17.83	19.55	21.30	23.06	24.85	26.63	—	—	—
	90	—	—	—	10.00	11.70	13.40	15.30	17.01	18.81	20.62	22.46	24.31	26.19	28.07	—	—
	95	—	—	—	—	—	16.30	18.25	—	22.00	—	25.80	—	29.50	—	—	—
	100	—	—	—	11.00	12.90	14.70	16.80	18.80	20.78	22.77	24.80	26.82	28.87	30.94	—	—
	105	—	—	—	—	—	17.60	19.70	21.77	23.83	25.96	28.05	30.22	32.38	—	—	—
	110	—	—	—	12.00	14.10	16.10	18.10	20.59	22.75	24.67	27.10	29.36	31.56	33.81	—	42.97
120	—	—	—	13.00	15.40	17.60	19.80	22.00	—	26.50	29.50	32.00	—	36.50	—	—	

Nous pouvons, suivant demande, fabriquer les longueurs, épaisseurs et diamètres non prévus ci-dessus.
 Sauf stipulation contraire, le diamètre exprimé pour les tuyaux est toujours considéré comme celui intérieur.
 L'Empaillage est toujours à la charge du client.

Tolérances commerciales d'usage. — Notre responsabilité se borne au remplacement pur et simple des tuyaux reconnus, à la livraison, non conformes ou défectueux par suite d'un accident de fabrication. — Les tuyaux ne sont éprouvés à l'usine que sur demande expresse de l'acheteur, et à ses frais.

PARIS, Rue des Boulets. 67 (XI^e)

MARSEILLE, Rue Clary. 31

BORDEAUX, Rue Vilaris. 22

BROSSETTE & FILS

LYON, Place Vendôme. 8

LILLE, Rue de la Madeleine

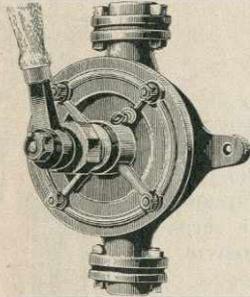
NANCY, Rue de Château-Salé

GENÈVE, Rue de Lausanne. 17



POMPES DEMI-ROTATIVES A DOUBLE ET QUADRUPLE EFFET

Pompe
demi-rotative



TARIF DES POMPES A DOUBLE EFFET

NUMÉRO de la Pompe	DIMENSIONS intérieures du corps en $\frac{m}{m}$	DÉBIT		DIAMÈTRE INTÉRIEUR DES TUYAUX		POIDS de la Pompe environ kilos	PRIX	
		à la minute environ litres	par coup double de levier à la minute	en fer pouces	en plomb $\frac{m}{m}$		corps fonte intérieur cuivre	tout en cuivre jaune
0	90×44	18	0 ¹ 18	1/2	15	5	66	110
1	105×50	29	0 29	3/4	20	7	74	124
2	121×58	38	0 44	1	25	10	88	149
3	142×62	49	0 60	1 1/4	35	14	106	191
4	161×74	68	0 85	1 1/4	35	17	132	224
5	188×70	92	1 28	1 1/2	40	22	155	300
6	213×72	104	1 60	1 1/2	40	26	187	»

Remise : %

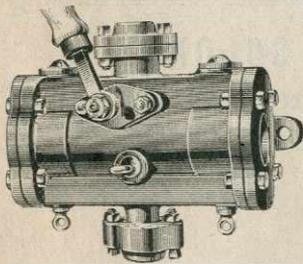
TARIF DES POMPES A QUADRUPLE EFFET

1	90×62	35	0 ¹ 35	3/4	20	6	84	140
2	105×62	44	0 50	1	25	7 5	101	180
3	121×74	68	0 80	1 1/4	35	12	135	209
4	142×77	86	1 07	1 1/4	35	16	148	285

Remise : %

POMPES ALTERNATIVES A DOUBLE EFFET

Pompe alternative à double effet
piston cuir



NUMÉRO de la Pompe	DIAMÈTRE DU PISTON	DÉBIT		DIAMÈTRE INTÉRIEUR DES TUYAUX		POIDS de la Pompe environ kilos	PRIX
		à la minute environ litres	par coup double de levier à la minute	en fer pouces	en plomb $\frac{m}{m}$		
00	65 $\frac{m}{m}$	26 ¹	0 ¹ 26	3 4	20	14	121
0	75	37	0 37	1	25	17	144
1	85	53	0 59	1 1/4	35	23	174
2	100	85	1 ¹	1 1/2	40	30	215

Remise : %

TARIF DES RÉSERVOIRS D'AIR

Réservoirs d'Air
Type R Type S Type T



Robinet



coudé

Se fait aussi avec bec fileté

DIAMÈTRE INTÉRIEUR des TUYAUX EMPLOYÉS	en fer							
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
	16 $\frac{m}{m}$	20	25	35	40	50	65	
Type R en fonte	13 50	15 »	18 »	26 50	32 50	44 50	75 »	
» en laiton		47 »	62 50	98 50	125 »			
Types T et S en fonte avec tube int ^r	15 50	18 »	22 50	30 50	39 50	56 »	89 »	
Robinet coudé laiton . .	20 50	23 50	35 »	46 50	58 »			
Supplément pour bec fileté.	1 50	2 50	4 »	7 »	8 »			

Remise suivant le modèle demandé et l'importance de la commande

PARIS, Rue des Boulets, 67 (XI^e)

MARSEILLE, Rue Clary, 31

BORDEAUX, Rue Vilaris, 22

BROSSETTE & FILS

LYON, Place Vendôme, 8

LILLE, Rue de la Madeleine, 1

NANCY, Rue de Chateaufort, 29

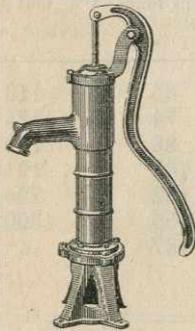
GENÈVE, Rue de la Corniche, 1



POMPES CORNEAU

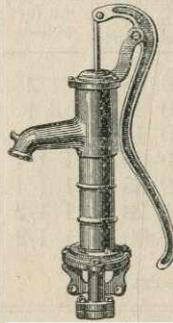
POMPES SIMPLES ASPIRANTES

à attache horizontale

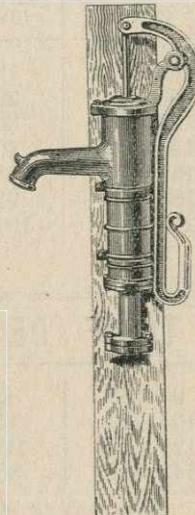


Avoir soin d'indiquer si l'on veut l'attache verticale, c'est-à-dire « d'applique » ou l'attache horizontale, c'est-à-dire « borne »

à attache verticale

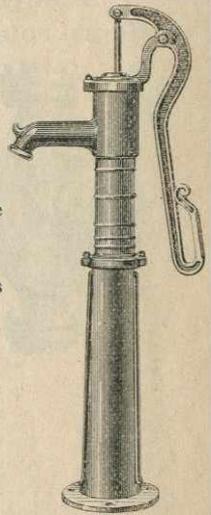


sur madrier bois



Le dégorgeoir de ces pompes peut se placer dans n'importe quelle position ; le balancier tournant à volonté sur le corps de la pompe dans tous les sens

sur socle fonte de 0^m 73 ³/₄ de hauteur



NUMÉROS	31	32	33	34	35	
Diamètre du piston en ^m / ₃₀	65	70	80	90	100	
Débit approximatif à l'heure ... litres	4000	1200	1600	2000	2600	
PRIX	sur attache verticale	64	71	78	89	102.50
	sur attache horizontale	68.50	76	83	96	111

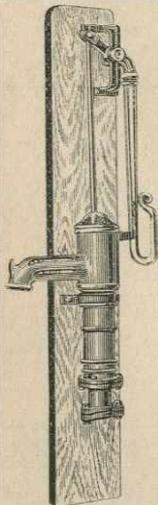
POMPES DES ARDENNES INCONGELABLES

à balancier de face ou de côté

type sans aiguille

N^{os} 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 210, 212

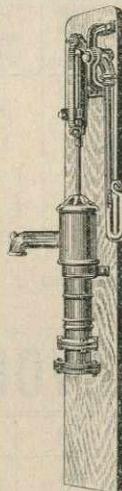
type à aiguille



avec balancier monté sur un châssis sur fort madrier bois butoir en fer

piston en fonte et caoutchouc

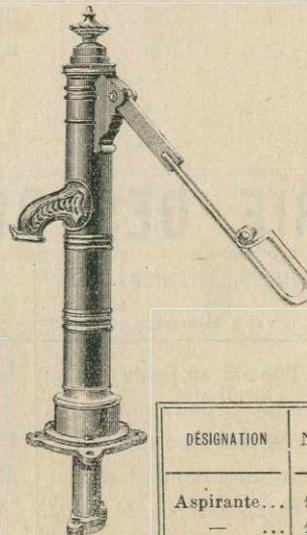
dégorgoir tournant



SUR MADRIER BOIS						SUR SOCLE FONTE					
NUMÉROS	31	32	33	34	35	NUMÉROS	31	32	33	34	35
Diamètre du piston	65 ^m / ₃₀	70	80	90	100	Diamètre du piston	65 ^m / ₃₀	70	80	90	100
PRIX	68.50	76	83	96	111	PRIX	93	100	109	120	133.50

POMPES A COLONNE

Balancier fer forgé. N^{os} 179, 180, 181



Le piston de ces Pompes se retire par le haut de la colonne

NUMÉROS	200	201	202	203	204	205	206	207	208	210	212
Diamètre du piston en ^m / ₃₀	60 ^m / ₃₀	65 ^m / ₃₀	70 ^m / ₃₀	75 ^m / ₃₀	80 ^m / ₃₀	85 ^m / ₃₀	90 ^m / ₃₀	95 ^m / ₃₀	100 ^m / ₃₀	110 ^m / ₃₀	120 ^m / ₃₀
PRIX	balanc ^e de côté	69	73.50	78	84	90	96	102	109.50	120	130
	balanc ^e de face	71	75.50	80	86	92	98	104	112	122.50	132.50
P.V.	pour aiguille	12	12	12	13	14	14	14	14	14.50	15
	pour vis cuivre contre la gelée, en plus	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

DÉSIGNATION	N ^o	DIAMÈTRE du piston	Haut ^r de l'embase au-dessus du couvercle	PRIX
Aspirante	179	80 ^m / ₃₀	1 ^m 17	165
—	180	90	1 22	180
—	181	100	1 28	200

Nous ne tenons pas ces pompes en magasin, mais nous les faisons expédier de l'usine à lettre lue.

Ce tarif annule et remplace les précédents.

Février 1923.

PARIS, Rue des Boulets, 67.
MARSEILLE, Rue Glary, 31.
BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & FILS

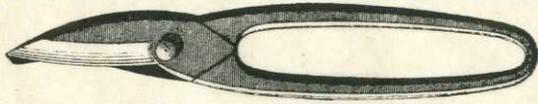
LYON - Place Vendôme, 8

Registre du Commerce Lyon N° B 843

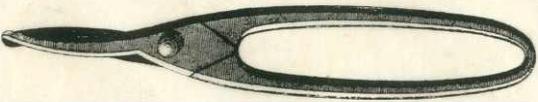
LILLE, Rue de la Madeleine, 1.
NANCY, Rue de Château Salins, 29.
GENÈVE, Rue de Lausanne, 17.
ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

CISAILLES

“Universelle”



Type A



Type B

Modèles

**pour fortes et moyennes
épaisseurs**

CISAILLES “à Main AF” - “à Anneaux” - “à Passe-Tôle” - d'Établi, etc.

Assortiment important disponible

Juin 1923

PARIS, Rue des Boulets, 67.
MARSEILLE, Rue Glary, 31.
BORDEAUX, Rue Vilaris, 22.

BROSSETTE & FILS

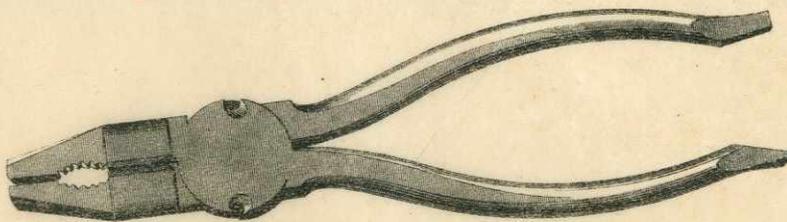
LYON - Place Vendôme, 8

Registre du Commerce Lyon N° B 843

LILLE, Rue de la Madeleine, 1.
NANCY, Rue de Château Salins, 29.
GENÈVE, Rue de Lausanne, 17.

PINCES

**Plates
et
Rondes**



Coupantes

de Gazier

Universelles

ASSORTIMENT IMPORTANT DISPONIBLE

consulter à vos besoins

Septembre 1923